

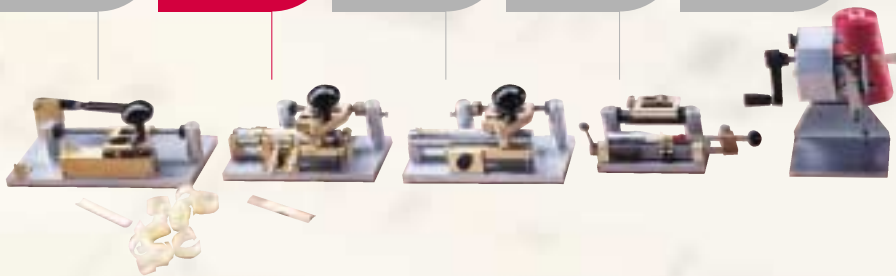
Innenhobel-  
maschine

Aussenhobel-  
maschine

Einritzhobel-  
maschine

Anspitz-  
hobel

Wickel-  
maschine



# Aussenhobel

profiling machine



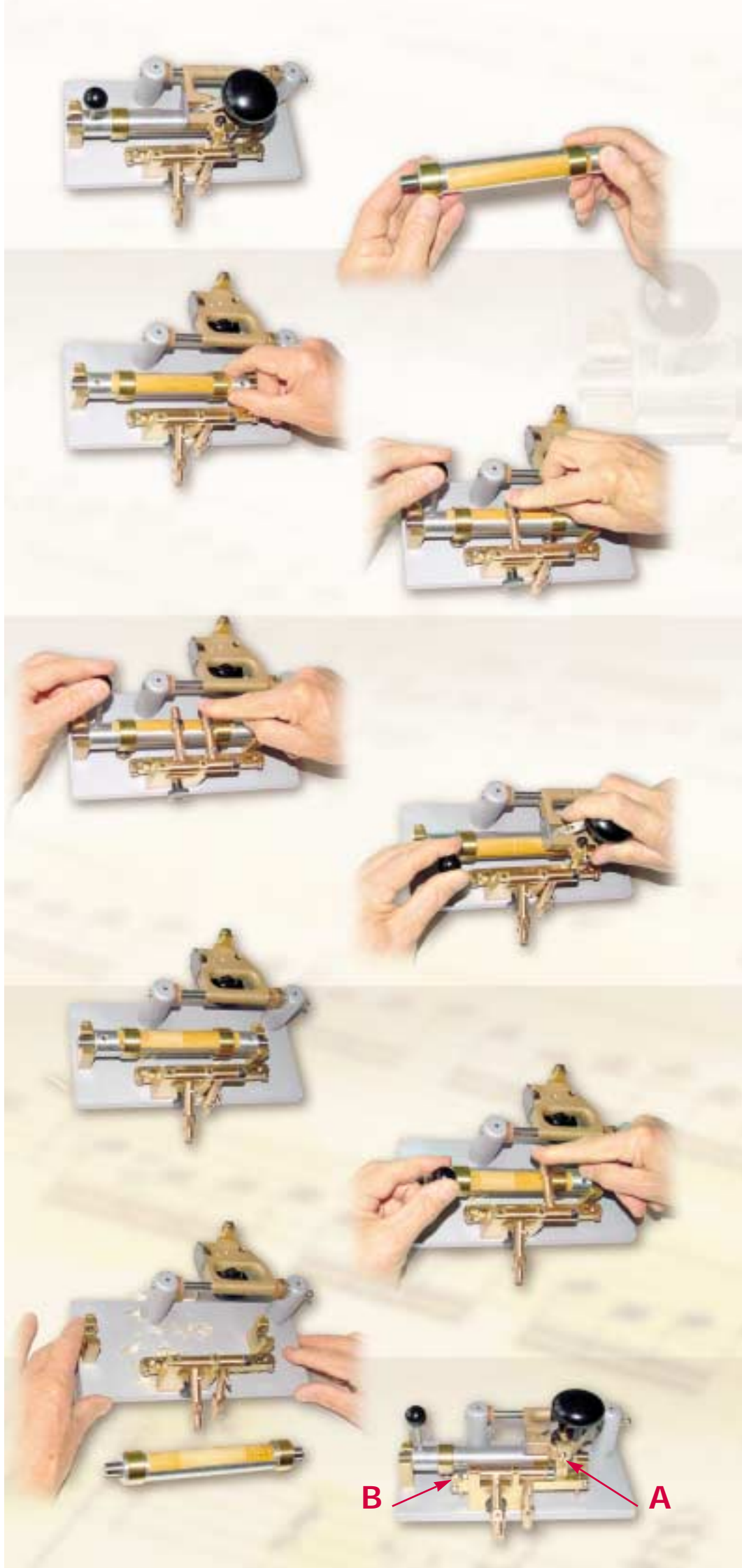
Qualität aus dem Schwarzwald – Made in Germany · Quality from the black forest – Made in Germany

# Fagott

## Bassoon



Georg  Rieger



Das eingeweichte Holz richten Sie nach den Linien auf der Walze aus und spannen es mit den Klemmrings fest.

Place the soaked cane along the lines on the barrel and tighten it with the clamping rings.

Die Walze wieder in die Maschine einlegen.

Replace the barrel into the machine.

Nun ritzen Sie die Holzmitte ein. Hierzu verwenden Sie den Dreh- und Einritzhebel.

Now score the centre of the cane by using the turn and scoring lever.

Nun die Bahnlänge einritzen.

Now score the shoulder

Jetzt klappen Sie das Hobelteil herum. Nun beginnen Sie immer von der Außenseite zu hobeln, gleichzeitig mit dem Drehhebel an der Walze drehen.

Turn down the profiling blade carrier. Now you can begin to profile; take care to always start profiling from the outside edge of the cane. At the same time turn the lever on the barrel.

Damit die 2. Bahnseite gehobelt werden kann, Walze um 180° wenden.

To profile the 2nd side of the shoulder, rotate the barrel 180°.

Das Einritzen der Bahnlänge nicht vergessen und die 2. Bahnseite hobeln. Die Walze müssen Sie ca. 3 - 4 mal wenden, bis das Holz fertig ausgehobelt ist.

Do not forget to score the 2nd shoulder first, then profile it. You will have to rotate the barrel at least 3-4 times before the profile is complete.

Dünnere und dicker stellen Sie die Maschine an der Höheneinstellung (A); Klemmschraube öffnen an der Bundschraube korrigieren und Klemmschraube wieder schließen. Die Neigung verstellen Sie an der Laufschiene (B).

**Wichtig:** Alle beweglichen Teile und Führungen einölen.

To adjust the thickness, please turn the adjusting device (A); loosen the locking screw and turn the adjustment screw to increase or decrease the height of the entire blade carriage assembly, then tighten the locking screw.

To adjust the inclination, work on the track (B). Loosen the knurled knob in front, loosen the locking screws on either side of the track, then change the inclination by turning the threaded adjustment screws with an Allen wrench.

Tighten all of the locking screws and the knob in front.

**Attention:** make sure that all moving parts and guides are always well oiled.

Georg Rieger GmbH  
Draisstraße 2  
D-76571 Gaggenau

Fon \*\*49 (0) 72 25-9168 300  
Fax \*\*49 (0) 72 25-9168 301

[www.georgrieger.com](http://www.georgrieger.com)  
[mail@georgrieger.com](mailto:mail@georgrieger.com)

