

Innenhobel-  
maschine

Aussenhobel-  
maschine

Einritzhobel-  
maschine

Anspitz-  
hobel

Wickel-  
maschine



## Einritzhobel

Reed scoring machine



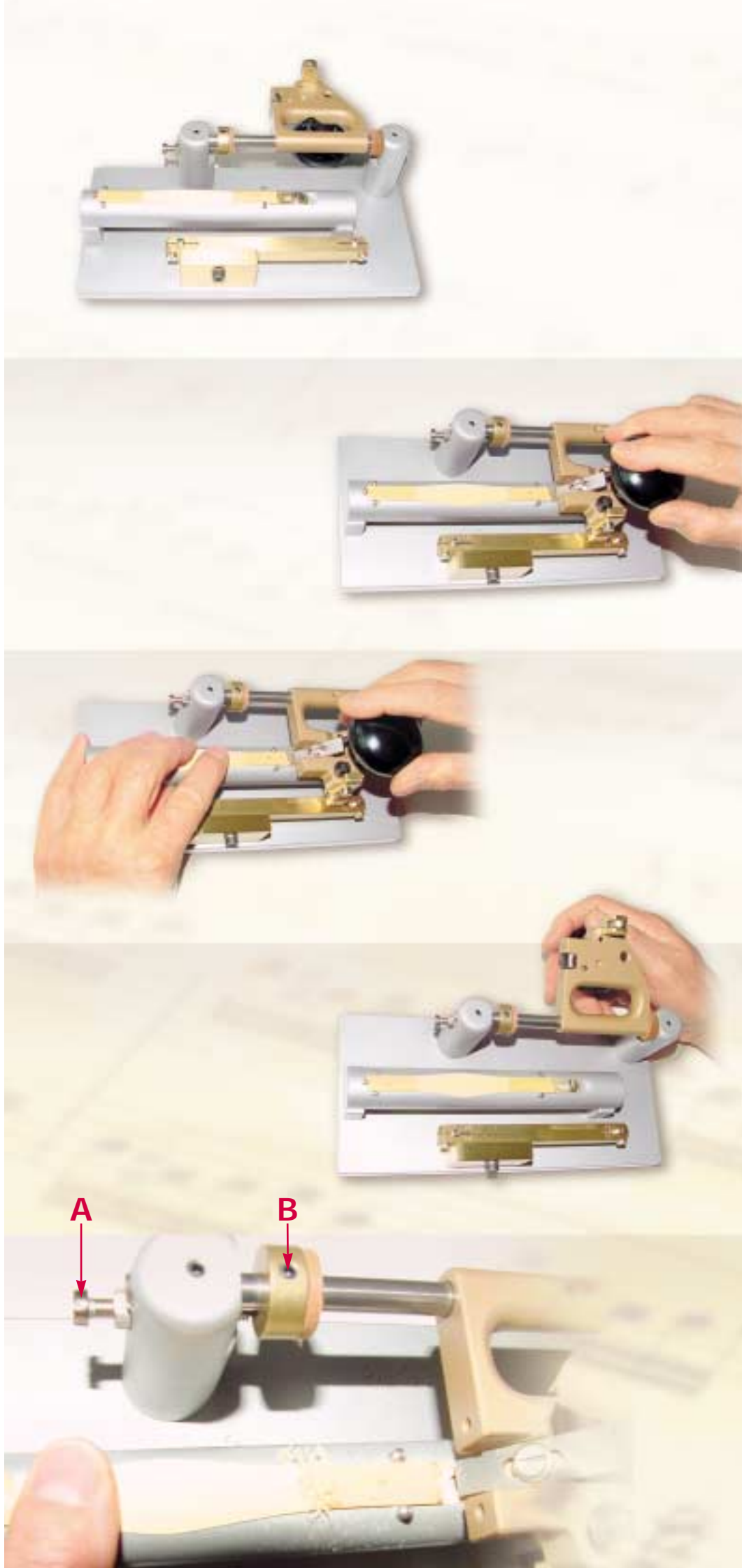
Qualität aus dem Schwarzwald – Made in Germany · Quality from the black forest – Made in Germany


# Fagott Bassoon



Georg  Rieger








Das faconierte Holz legen Sie auf die Walze mit Ihren 5 Fixierstiften.

Please put the shaped cane onto the barrel/roller with its 5 fixing pins.

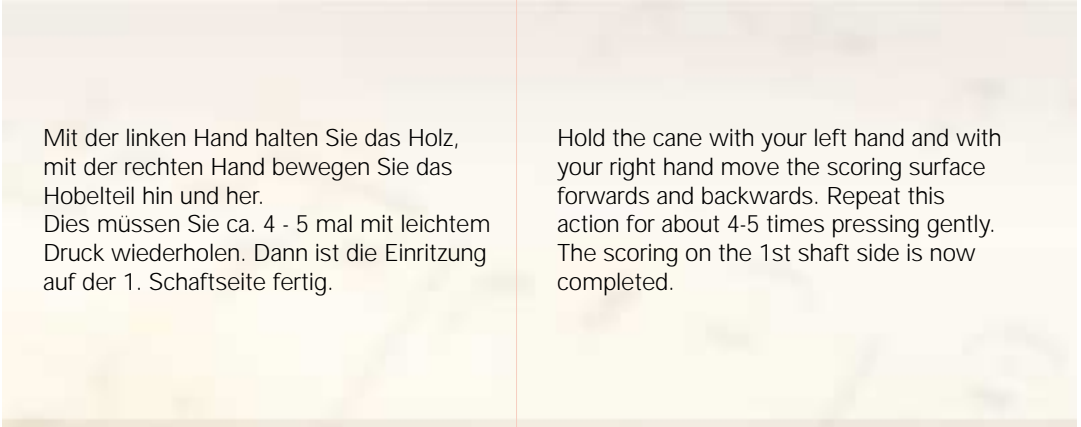


Klappen Sie das Hobelteil jetzt herum.

Now turn down the scoring surface.

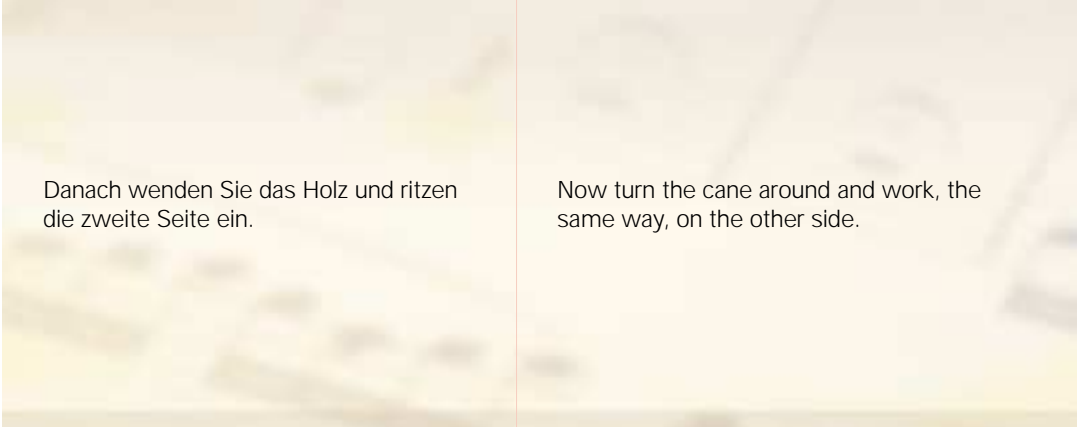
Mit der linken Hand halten Sie das Holz, mit der rechten Hand bewegen Sie das Hobelteil hin und her. Dies müssen Sie ca. 4 - 5 mal mit leichtem Druck wiederholen. Dann ist die Einritzung auf der 1. Schaftseite fertig.

Hold the cane with your left hand and with your right hand move the scoring surface forwards and backwards. Repeat this action for about 4-5 times pressing gently. The scoring on the 1st shaft side is now completed.



Danach wenden Sie das Holz und ritzen die zweite Seite ein.

Now turn the cane around and work, the same way, on the other side.



Die Einritzlänge verstellen Sie, indem Sie die Schraube (A) sowie den Stelling (B) lösen und die Länge nach Ihrem Wunsch ändern.

To adjust the scoring lengths, undo the screw (A) and the collar (B) and adjust to the length you wish.

Georg Rieger GmbH  
Draisstraße 2  
D-76571 Gaggenau

Fon \*\*49 (0) 72 25-9168 300  
Fax \*\*49 (0) 72 25-9168 301

[www.georgrieger.com](http://www.georgrieger.com)  
[mail@georgrieger.com](mailto:mail@georgrieger.com)

